**İçindekiler**

**1.**Staj yapılan kuruluş ile ilgili bilgiler…………………………………………………...…….1

**1.1.**Ticaretin unvanı ve adresi…………………………………………………...……..1

**1.2.**Kuruluşun gelişimi ve tarihçesi…………………………………………………….1

**1.3.**Kuruluşun bağlı bulunduğu üst kuruluş ve tesisleri…………………...…………...1

**1.3.1.**Kuruluşun bağlı bulunduğu kuruluş……………………………………...1

**1.3.2.**Kuruluşun mevcut tesisleri……………………………………………….1

**1.4.**Kuruluşta çalışanların sayısı………………………………………………………..1

**1.5.**Kuruluşun sermaye yapısı…………………………………………...……………..2

**1.6.1.**İmal edilen mallar…….…………………………………………………………..2

**1.6.2.**Yıllık üretim kapasitesi.……………………………………………………...…..3

**1.6.3.**Kapasite kullanım oranı……………………………………………………...…..3

**1.6.4.**Temel hammaddeleri……………………………………………………………..4

**1.6.5.**Malzeme tedarik yöntemi………………………………………………………...4

**1.7.1.**Yıllık üretim miktarları…………………………………………………………..4

**1.7.2.**Pazar payı……………………………………………………………………...…5

**1.7.3.**Hedef pazarlar…………………………………………………………………....5

**2.**İşletmenin organizasyon şeması, işletme fonksiyonlarının yerine getirildiği birimler, bölümler arası ilişkiler, bölüm yetki ve sorumluluklar………..……………………...………..5

**2.1**.İşletmenin organizasyon şeması……………………………………………………5

**2.2.**İşletme fonksiyonlarının yerine getirildiği birimler……………………………......5

**2.3.**Bölümler arası ilişkiler, bölüm yetki ve sorumlulukları………………………...…5

**3.**İşletmenin tesis yerleşimi………………………………………………………….….……..7

**3.1.**İşletmenin tesis yerleşiminin bölge haritası üzerinde kuşbakışı görüntüsü……….7

**3.2.**İşletmenin tesis yerleşiminin hammadde, pazara yakınlık, ulaşım olanakları ve personel temini, enerji temini, iklim faktörleri açısından değerlendirilmesi…………………..7

**4.**Üretim bölümünün giriş çıkışını, tezgahların yerleşimini, stok alanlarını, idari bölümleri, vinç yollarının bilgisayar programı vasıtasıyla çizimi………………………………………....7

**5.**Tesisin ısıtma, havalandırma, aydınlatma, gürültü, titreşim değerleri ve olması gereken değerlerle karşılaştırılması………………………………………….………………………….7

**6.**İmalatta kullanılan tezgah/makine tip ve sayıları…………………………………………….8

**Ödev1**…...…………………………………………………………………………...…………9

**Ödev 2**…………………………………………………………………..………………...……9

**7.**İşletmede üretilen parçalardan birinin teknik resmi ve bu parçaya ait tüm üretim aşamalarını gösteren akış diyagramı………………………...…………………………...………………..10

**8.**İşletmede bilgisayar teknolojilerinden faydalanan birimler, işletmenin intranet ve internet olanakları……………………………………………………………………...………………10

**9.**İşletmedeki bir ürün için birim maliyet hesaplaması……………………………………….10

**10.**İşletmede yapılan verimlilik ölçümleri……………………………………………….…...11

**Ödev 4**…………...……………………………………………………………...…………….12

**11.**İşletmede verimliliği arttırabilecek değişiklik önerileri………………………………...…12

**12.**İşletmedeki iş güvenliği uygulamaları……………………………………….……………12

**13.**İşletmede çalışan endüstri mühendislerinin çalıştığı birimler, bu birimlerdeki etkinlikler……………………………………………………………………………………..13

**14.**Stajın genel değerlendirmesi……………………………………..………..………………13

**15.**Staj soruları dışında işletmede yapılan işlerin haftalık çizelgesi………………….....……14

**Ödev 5**…………...……………………………………………...…………………………….15

**Ek-1**……………………………………………………………………………………………

**Ek-2**……………………………………………………………………………………………

**Ek-3**……………………………………………………………………………………………

**Ek-4**……………………………………………………………………………………………

**Ek-5**……………………………………………………………………………………………

**Ek-6**……………………………………………………………………………………………

**Ek-7.1.**…………………………………………………………………………………………

**Ek-7.1.1**…………………………………………………………………………………………

**Ek-7.2**..…………………………………………………………………………………………

**Ek-7.2.1**…………………………………………………………………………………………

**Ek-7.3**...…………………………………………………………………………………………